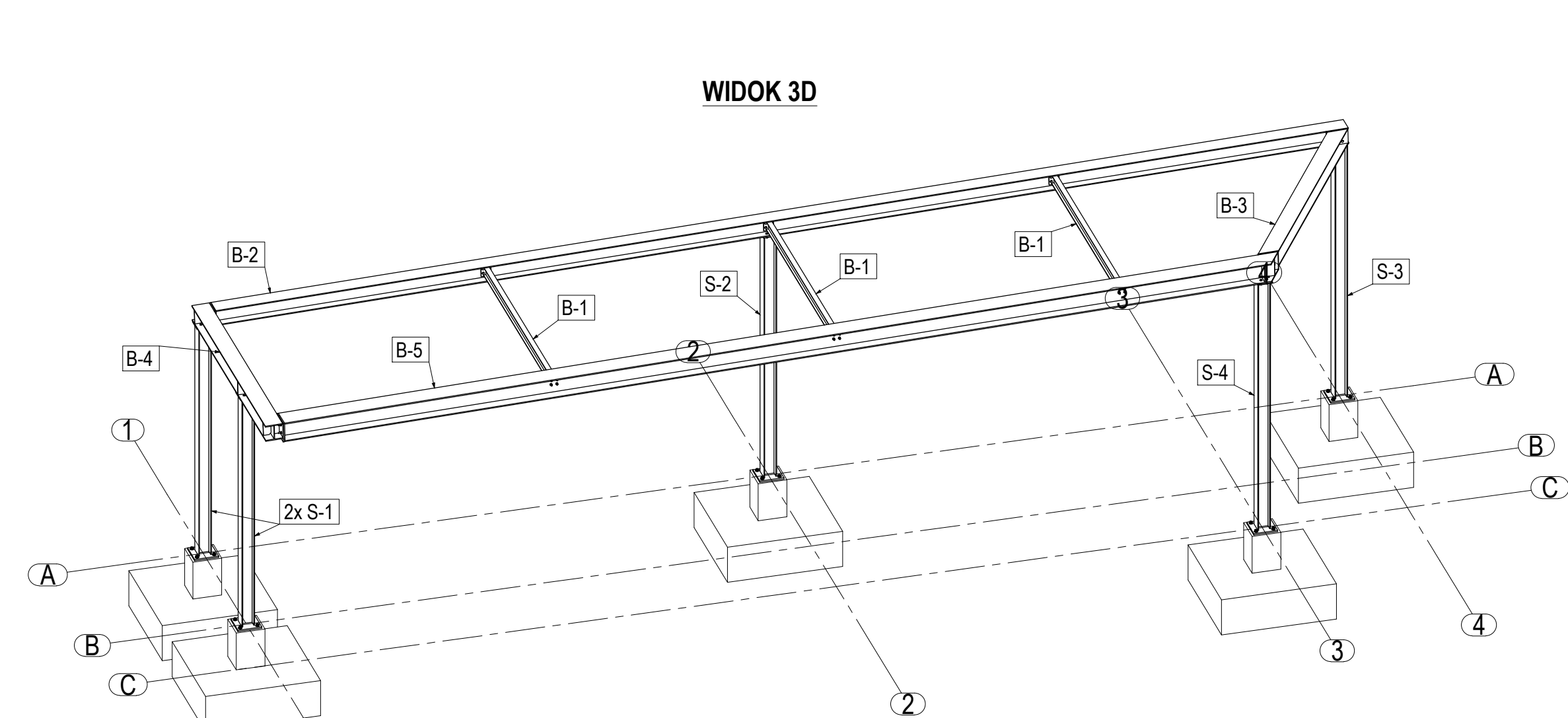
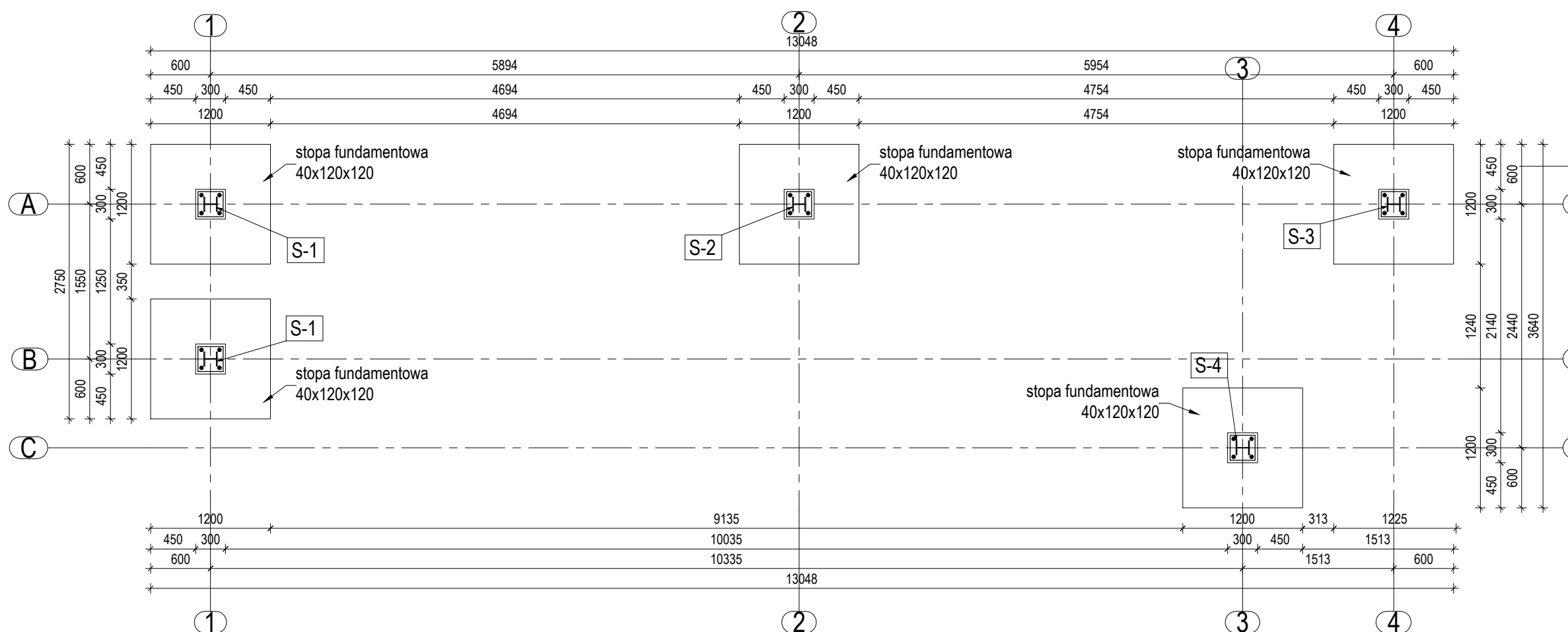
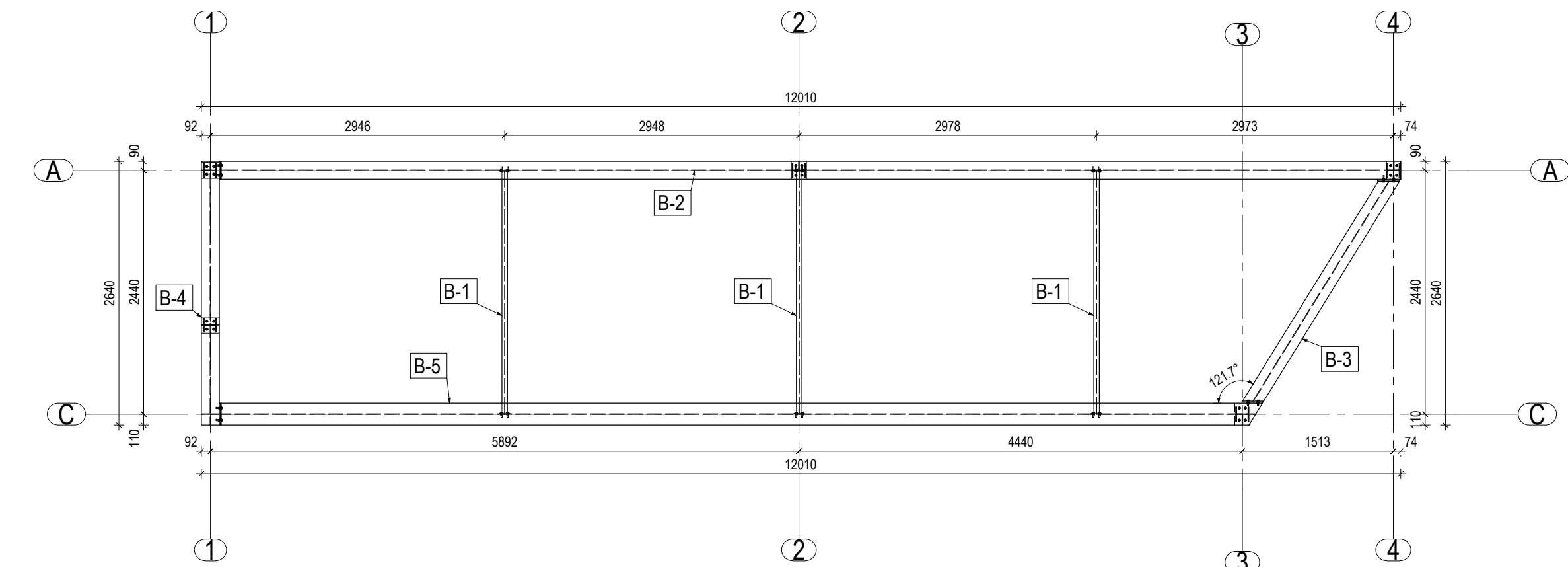


## WIATA W3

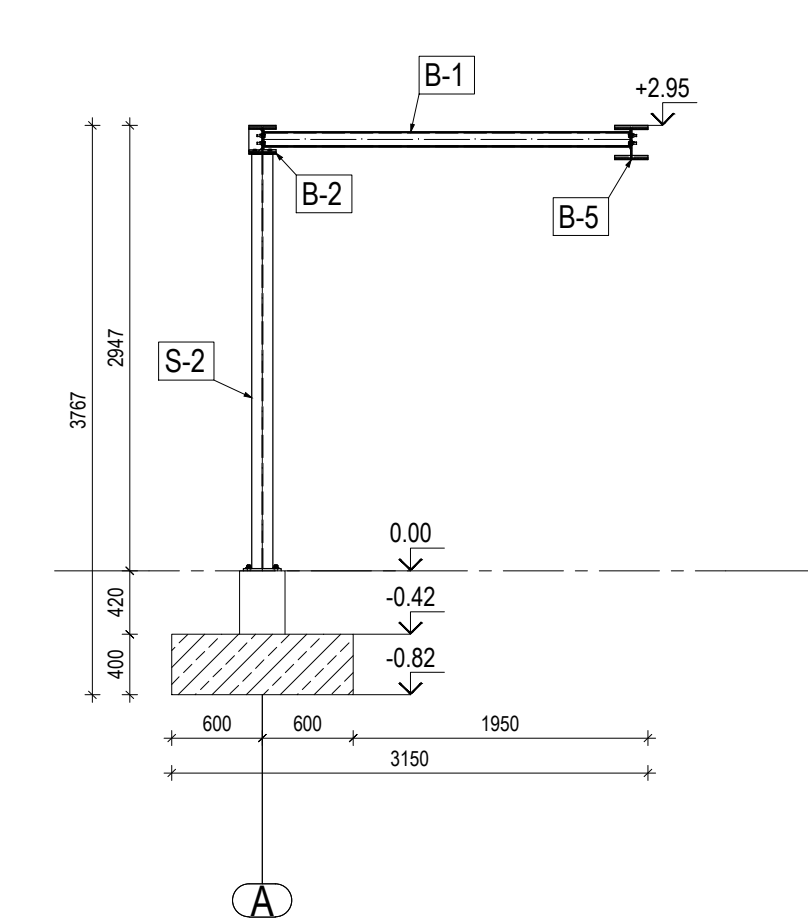
1:10/50



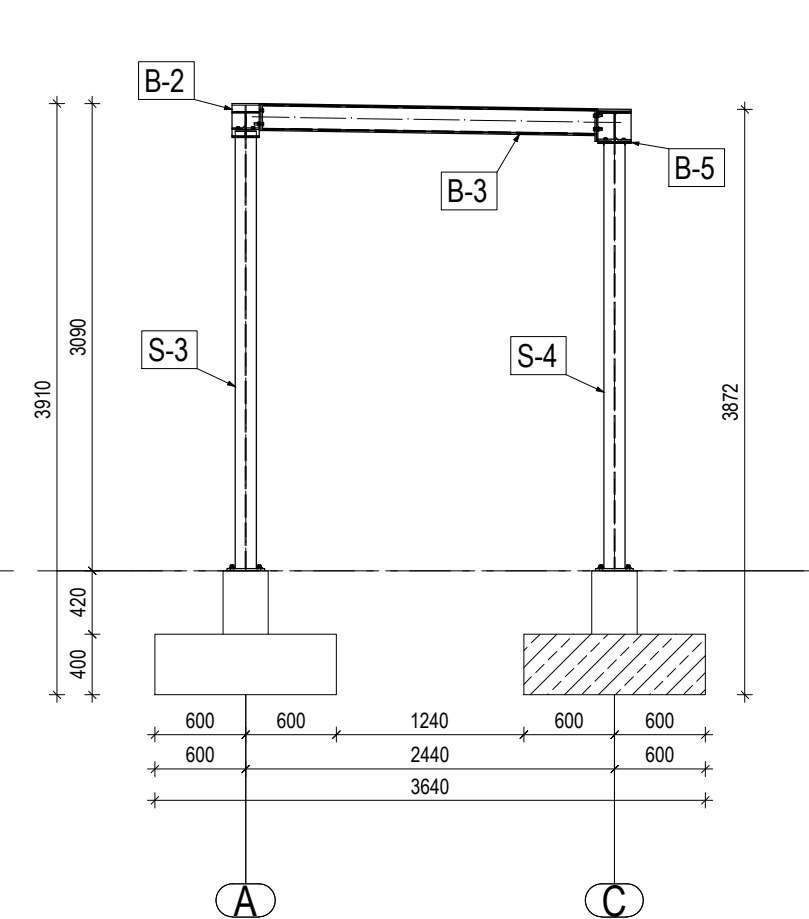
## RZUT ZAKOTWIEŃ

RZUT DACHU  
(wymiary w płaszczyźnie dachu)

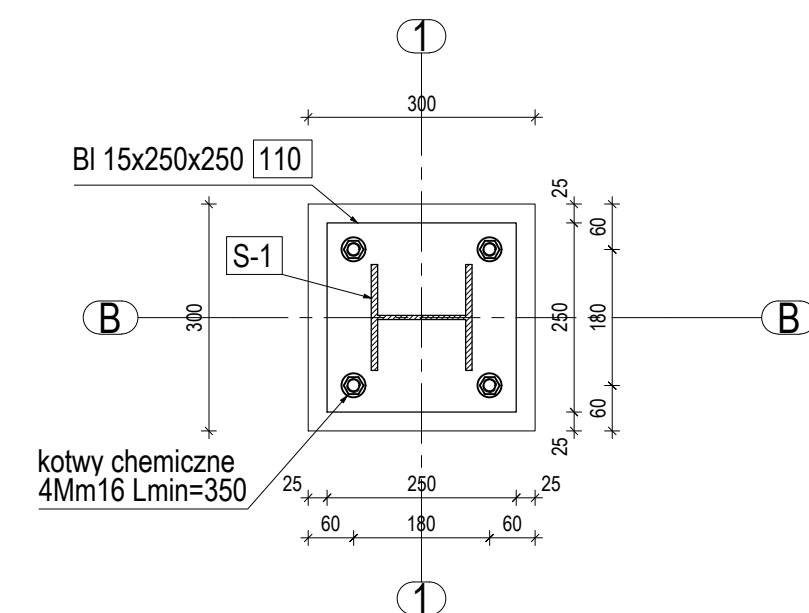
## Przekrój w osi 2



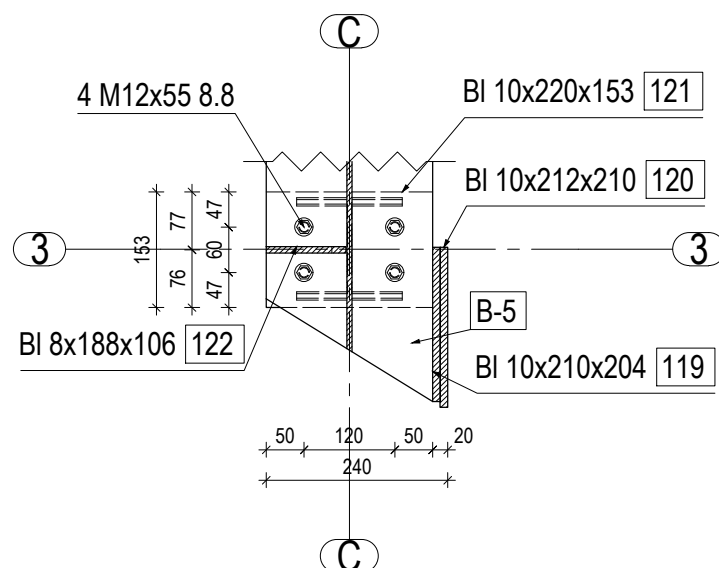
## Przekrój w osiach 3-4



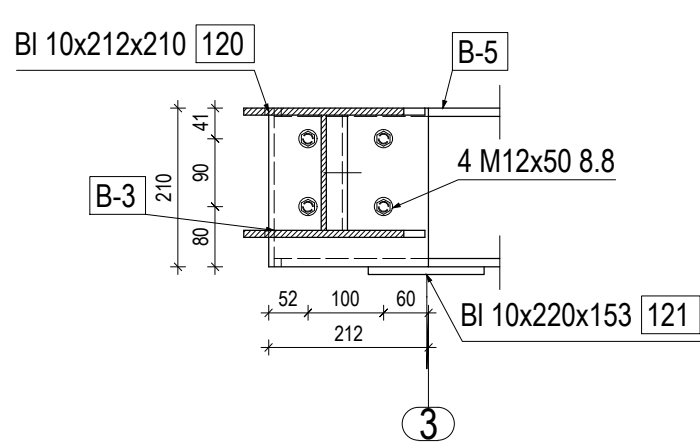
## Zakotwienie słupów



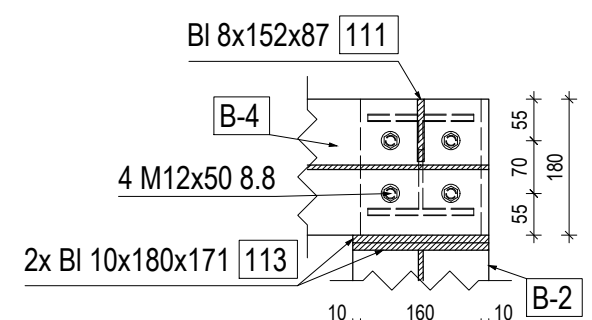
## Oparcie słupa w osi C/3



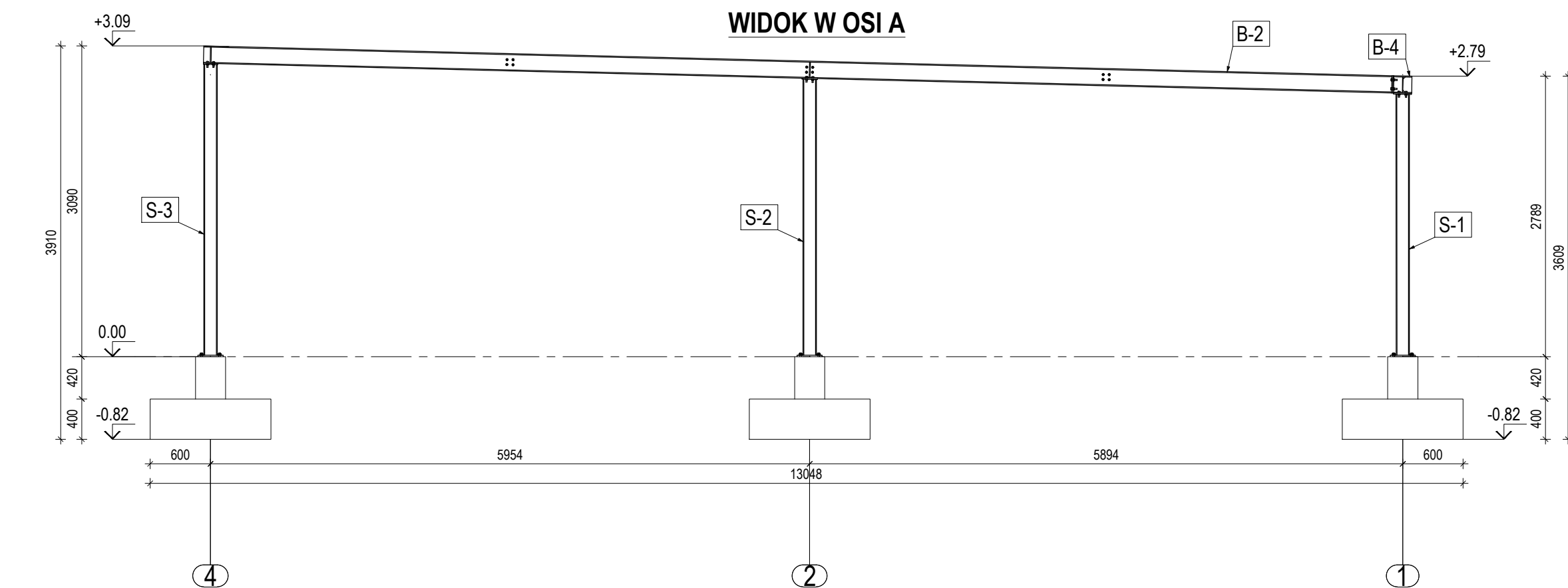
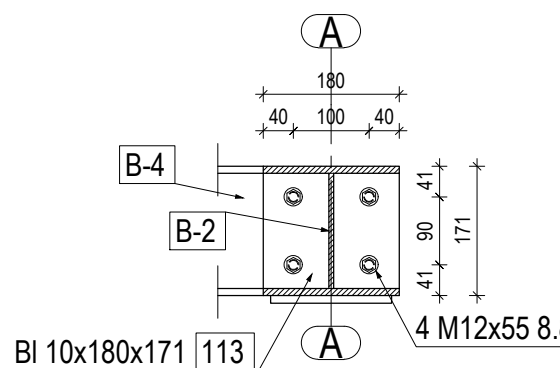
## Łączenie belek w osi C/3



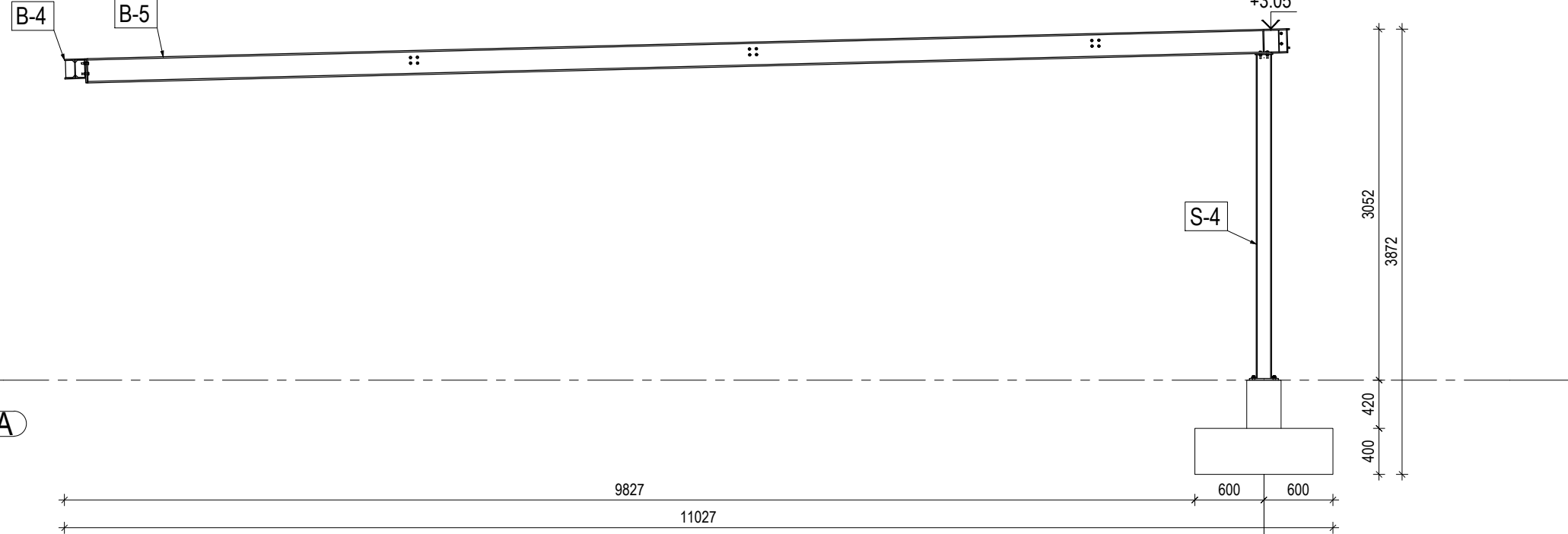
## Oparcie słupa w osi 1/A



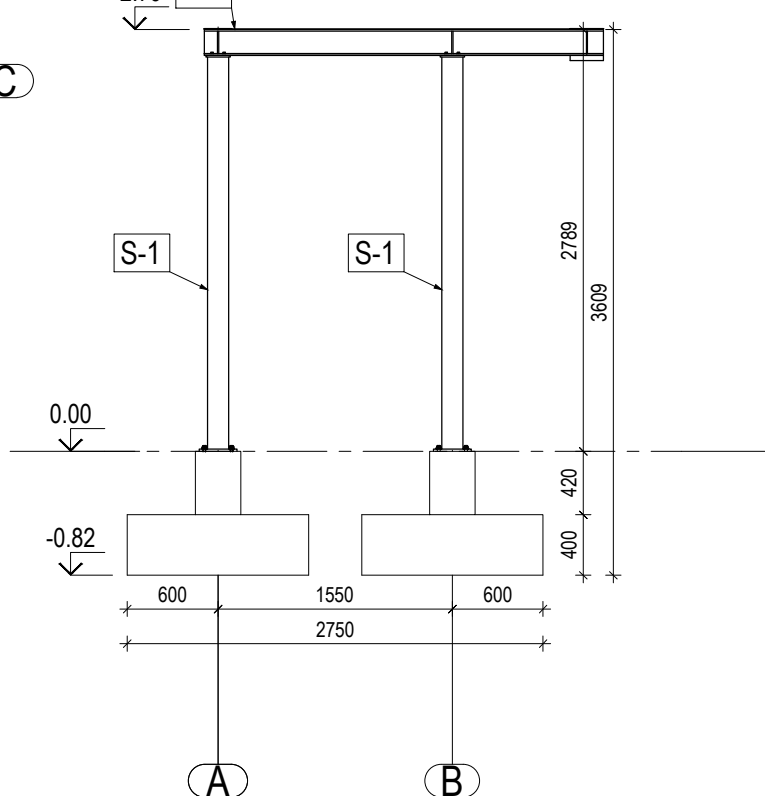
## Łączenie belek w osi 1/A



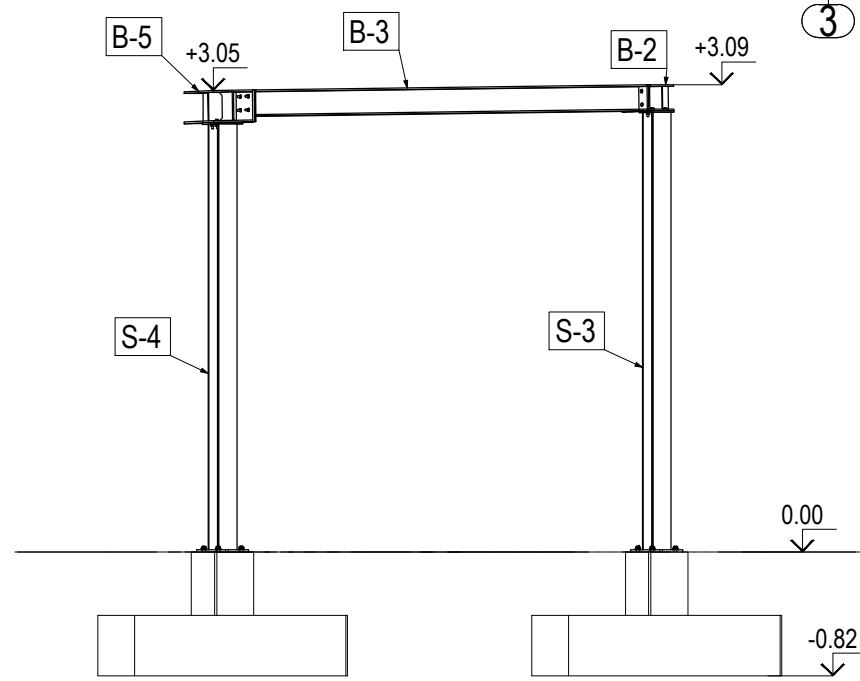
## WIDOK W OSI C



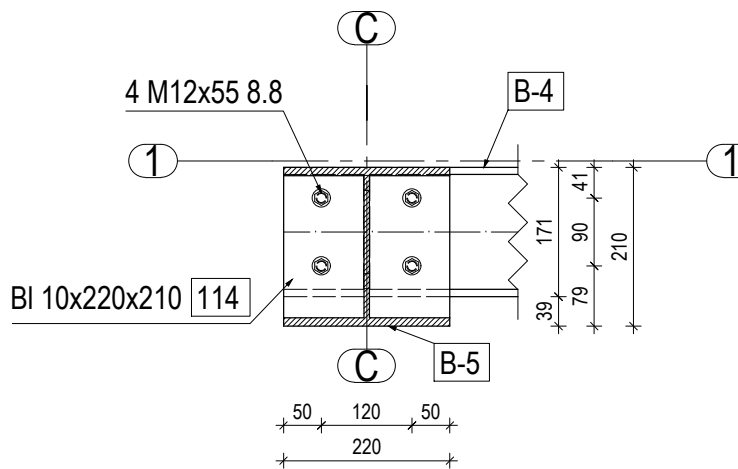
## WIDOK W OSI 1



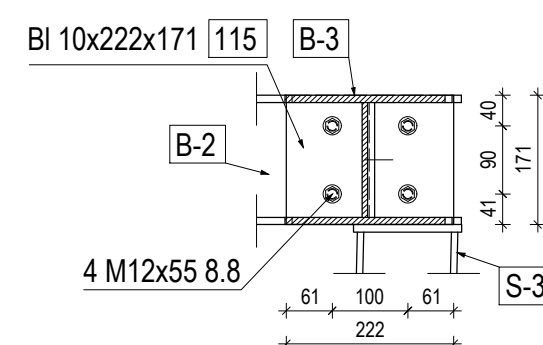
## WIDOK NA ŚCIANĘ 3-4/A-C



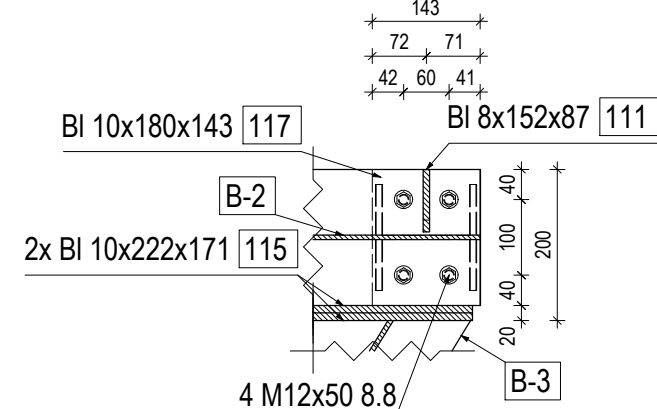
## Łączenie belek na wsporniku



## Łączenie belek w osi 4/A



## Oparcie słupa w osi 4/A



**MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE:**  
Stal kształtowa S235  
Kotwy np. R-KEXII+RSTUDS M16 Lmin=350mm  
Zestaw śrubowy:  
• Śruby PN-EN ISO 4014  
• Nakrętka PN-EN ISO 7089  
• Podkładka PN-EN ISO 4032

## UWAGI:

- W przypadku stwierdzenia odstępstw należy skontaktować się z projektantem, który w ramach odrębnego nadzoru projektowego ustali odpowiednie rozwiązania projektowe.
- Przed przysyłaniem do zamówienia materiałów należy sprawdzić wymiary w stanie istniejącym.
- Jeśli nie podano inaczej, spoiny grubości 0,7l cięszego elementu.
- Jeśli nie podano inaczej stosować śruby M16 kl. 8.8 wg PN-EN ISO 4014.
- Po spawaniu elementów stalowych na budowie należy w powyższych miejscach odnowić powłokę ochronną.
- Poziom porównawczy  $\pm 0,00 = 122,67$  m n.p.m.
- Branżę konstrukcyjną: stalową należy w ściśle sposób koordynować z branżą architektoniczną.

## SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cięszego z łączonych elementów.  
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:  
a. rura z rurą:  $a = 1,0t$ , gdzie  $t$  - grubość ścianki cięszszej rury;  
b. blacha lub kształtownik walcowany z rurą:  $a = 1,0t$ , gdzie  $t$  - grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;  
c. pozostałe elementy:  $a = 0,7t$ , gdzie  $t$  - grubość cięszszego z łączonych elementów.  
Spoina czotowa 2x1/2V (K) Spoina czotowa 1/2V Spoina pachwinowa  
 $\beta = 35 + 60$   $\beta = 35 + 60$   $\beta = 70 + 110$   
 $b = 1 + 4$   $b = 2 + 4$   $b = 2$   
 $c = 2$   $c = 1 + 2$   $c = 1$   
 $h = 1/2 + 1/3$   $h = 1/2 + 1/3$   $h = 1/2 + 1/3$   
Ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. występujących z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną".

POZIOM PORÓWNAWCZY:  $\pm 0,00 = 122,67$  m n.p.m.

PRACOWNIA PROJEKTOWA:  
BCM ARCHITEKCI SP. Z O.O.  
ul. Purkyniego 1/413, 50-155 Wrocław

BCM

PRACOWNIA BRANŻOWA:  
MP KONSTRUKCJE UPB Piotr Ciesielski  
ul. Dzielna 3D, 54-152 Wrocław

INWESTOR:  
GMINA CZERNICA  
ul. Kolejowa 3, 55-003 Czernica

ADRES INWESTYCJI:  
NADOLICE WIELKIE  
ul. Wiedzy, 55-003 Nadolice Wielkie  
działka nr: 309/1026, 309/1027; AM-01; Nadolice Wielkie

STADIUM:  
PROJEKT  
WYKONAWCZY

TEMAT:  
ZESPÓŁ SZKOLNO-PRZEDSZKOLNY WRAZ  
Z NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ

DATA OPRACOWANIA:  
8.2024

KONSTRUKCJE PROJEKTANT:

mgr inż. Piotr Ciesielski

NR UPRAWNIENI:

1/DOŚ/15

PODPIS:

KONSTRUKCJE SPRAWDZAJĄCY:

mgr inż. Patryk Germata

3/DOŚ/15

KONSTRUKCJE ASYSTENT:

mgr inż. Monika Tymczyszyn

KONSTRUKCJE ASYSTENT:

mgr inż. Stanisław Kuras

SKALA:

1:5/0/1:50

TEMAT RYSUNKU:

WIATA W3

NR RYSUNKU:

PW\_K\_121.1